



Immer die richtige Mischung

Sichern Sie Ihre Produktqualität

Vollelektronischer Gasmischer für 2 oder 3 Gase speziell für den Betrieb auf Vakuum-, Tiefzieh-, Schlauchbeutel- oder Handkammerverpackungsmaschinen aller Hersteller. Bewährte und jahrzehntelang erprobte MFC Technologie für die präzise und hochgenaue Regelung von Gasen.

Vorteile

- Leicht und intuitiv zu bedienen
- Keine Integration in Verpackungsmaschinensteuerung erforderlich
- Speicher für Produkteinstellung
- Durchflussbereiche mit hoher Dynamik
- Integriertes Abschaltmagnetventil
- Integrierte Eingangsdrucküberwachung
- Integrierte Durchflussüberwachung
- Unabhängig von Vordruckschwankungen
- Unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten
- Unabhängig von Verpackungsgrößen
- Auswertung der Totaldurchflüsse je Gasart
- Harting Verbindungstecker
- Edelstahlgehäuse
- Wartungsarm
- 3 Jahre Garantie

Funktionsweise

Sichern Sie Ihre Produktion und überwachen Sie kontinuierlich die Qualität des eingestellten Gasgemisches. Durch die integrierte Kontrolle der Durchflussmengen wird die richtige Mischung permanent überwacht, schon kleinste Abweichungen können als Alarm gemeldet werden.

Verschiedene Schnittstellen ermöglichen die herstellerunabhängige Integration des Gasmischers in vorhandene Steuerungen der Verpackungsmaschine.

Der Gasmischer ist dadurch fest mit den Produktdaten verknüpft und die richtige Gasmischung wird mit der Auswahl des Produktes automatisch und sicher eingestellt.

Die Auswertung von Soll- und Ist Werten sowie die Aufzeichnung vom Totaldurchfluss je Gasart ermöglichen Ihnen eine 100% Qualitätskontrolle, eine kontinuierliche Eingangsdruckkontrolle der Gase und eine schnelle Auswertung Ihrer Verbrauchsdaten.



Gasmischer für Vakuum-, Tiefzieh-, Schlauchbeutel- oder Handkammerverpackungsmaschinen mit Pufferbehälter.

Rev.I_042019_PCU10 Mix VP_deu • Änderungen vorbehalten



Gasmischer von HTK

Darum überzeugen unsere Gasmischsysteme

Gasmischer von HTK Hamburg gewährleisten präzise Gasgemische, hochgenaue Qualität und sichere Ergebnisse. Unsere Gasmischer der Serie PCU10 sind speziell für den Lebensmittelbereich entworfen und entwickelt worden. Wir bieten Gasmischer und Analysegeräte für jeden Verpackungsmaschinentyp in der Lebensmittelindustrie: Vakuum-, Tiefzieh-, Schlauchbeutel- oder Handkammerverpackungsmaschinen.

Als Hersteller legt HTK Hamburg großen Wert auf die Einhaltung der ISO, IFS und HACCP Standards, um Ihre Produktion noch sicherer zu machen!

- Sehr genaue & schnelle Regelung
- Alle Komponenten im Baukastensystem
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Kalibrierung mit Echtgas
- Mehrere Gase pro Gerät
- Großes Einsparpotential für Mischgase
- Temperatur- und druckunabhängig
- Wartungs- und servicefreundlich
- 3 Jahre Garantie

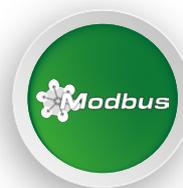
Technische Daten	
Typ	PCU10 Mix VP
Gase	O ₂ , N ₂ , CO ₂ ,
Mischbereich	0-100% je Gasart
Genauigkeit	besser +/- 0,5%
Reproduzierbarkeit	besser +/- 0,3%
Reaktionsgeschwindigkeit	+/- 500 ms
Eingangsdrücke	min. 4 bar ü, max. 11 bar ü
Ausgangsdrücke	min. 1,5 bar niedriger als Eingangsdruck
Durchflussbereiche	Typ A 0 ... 60 l/min Typ B 0 ... 150 l/min. Typ C 0 ... 250 l/min. Typ D 0 ... 450 l/min. Typ E 0 ... 1.000 l/min.
Umgebungstemperatur	0-50°C
Anschlüsse	G ¼" oder G ½" Innengewinde
Alarmausgang	Sammelalarm, Potentialfreier Kontakt
Abmessungen	Abhängig von der Ausführung, Auf Anfrage
Gewicht	Abhängig von der Ausführung, Auf Anfrage
Pufferbehälter	Beim Einsatz des Gasmischers auf Vakuummaschinen muss ein Pufferbehälter nachgeschaltet werden. Je nach Durchflussbereich kann die Größe des Pufferbehälter zwischen 20 und 100 Liter variieren. Sprechen Sie uns hierzu bitte an.
Speisung	24 V DC oder 230 V AC
Schutzart	IP 54
Zulassungen	CE Konformität ISO 9001:2015



HTK Hamburg GmbH
Oehleckerring 32
22419 Hamburg

Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99
info@htk-hamburg.com

Rev.I_042019_PCU10 Mix VP_deu • Änderungen vorbehalten



optional



optional



optional

