





Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für Anwendungen mit stark schwankenden Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 544 NI/min. Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

### Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 20 bis 100 Liter).

## Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2ME) bzw. drei Einzelmischventile (-3ME) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

#### Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage

# **Hohe Prozesssicherheit**

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

# **GASMISCHER KM 20/30/60/100-ME**



Тур KM 20/30/60/100-2ME /-3ME; KM 20/30/60/100-2ME /-3ME Ex

Gase alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase,

sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O2 oder N2O)

Zumischbereich 0-25% (nur KM 60/100-ME) oder 0-100%

Genauigkeit entspricht ISO 14175

bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches

siehe Tabellen Druckeinstellungen

Eingangsdruckdifferenz

zwischen den Gasen max. 3 bar Mischgasleistung (Luft) siehe Tabellen

±1% abs. (Skala 0-25%), ±2% abs. (Skala 0-100%) Einstellgenauigkeit

Mischpräzision besser ±1% abs.

Gasanschlüsse

Gehäuse

Gewicht

G 3/8 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 10 mm Eingänge **Ausgang am Mischer** G 3/8 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 10 mm Ausgang am Behälter WITT-Rohrverschraubung für 12 mm Rohr

bei Brenngasen

**Anschluss und Ausgang am Mischer** 

G 3/8 LH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 10 mm Edelstahl, spritzwassergeschützt (nicht Ex-Version) ca. 18 kg (-2ME), ca. 26 kg (-3ME) ohne Behälter

Abmessungen (HxBxT)

Mischer ca. 225 x 325 x 345 mm (ohne Anschlüsse und Behälter)

Wandgehäuse (Ex) ca. 280 x 302 x 158 mm (ohne Anschlüsse)

230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC Spannungsversorgung

Stromaufnahme 230 V AC, 0,07 A

Normen/Baubestimmungen Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

CE-Kennzeichnung gemäß:

- EMV 2014/30/EU

- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

- ATEX 114 Richtlinie 2014/34/EU

Mischgasleistung KM 20 (in Nl/min) bezogen auf Luft														
min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)														
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5			
min. Eingangs- druck in barÜ		21	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		27	25	-	-	-	-	-	-	-	-			
		33	32	28	-	-	-	-	-	-	-			
		38	38	37	31	-	-	-	-	-	-			
		44	44	44	41	34	-	-	-	-	-			
(max.		50	50	50	48	44	37	-	-	-	-			
20 bar)	10	55	55	55	55	53	48	39	-	-	-			
	11	61	61	61	61	60	56	51	41	-	-			
	12	66	66	66	66	66	64	60	54	44	-			
	13	72	72	72	72	72	71	68	64	56	46			

Mischgasleistung KM 30 (in NI/min) bezogen auf Luft														
	min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)													
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5			
	4	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
	5	52	47	-	-	-	-	-	-	-	-			
min. Eingangs- druck in barÜ (max. 20 bar)	6	62	61	54	-	-	-	-	-	-	-			
	7	73	73	70	60	-	-	-	-	-	-			
	8	83	83	83	77	65	-	-	-	-	-			
	9	94	94	94	91	84	70	-	-	-	-			
	10	104	104	104	104	99	90	74	-	-	-			
	11	115	115	115	115	113	107	96	78	-	-			
	12	125	125	125	125	125	121	114	101	83	-			
	13	136	136	136	136	136	134	129	120	107	86			

Mischgasle	eistu	ng <b>K</b> l	VI 60 (	(in NI/	min) k	ezog	en au	f Luft			
		min. E	Behälte	rdruck	in barÜ	l (max.	Behält	erdrucl	k 0,5 ba	ar höhe	er)
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
	4	86	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		111	102	-	-	-	-	-	-	-	-
min.		133	131	115	-	-	-	-	-	-	-
Eingangs-		155	155	149	127	-	-	-	-	-	-
druck in barÜ (max. 20 bar)		178	178	176	165	138	-	-	-	-	-
		200	200	200	195	179	149	-	-	-	-
	10	222	222	222	221	212	192	158	-	-	-
	11	244	244	244	244	240	227	205	167	-	-
	12	266	266	266	266	266	258	242	216	176	-
	13	289	289	289	290	289	285	275	256	227	184

Mischgasleistung <b>KM 100</b> (in NI/min) bezogen auf Luft													
min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)													
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5		
		162	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
		209	191	-	-	-	-	-	-	-	-		
min.		251	247	217	-	-	-	-	-	-	-		
Eingangs-		293	293	280	240	-	-	-	-	-	-		
druck in barlÜ		335	355	332	310	261	-	-	-	-	-		
(max. 20 bar)		376	376	376	367	337	280	-	-	-	-		
	10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-		
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-		
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-		
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347		