

# MASCHINE ZUM AUFBRINGEN VON LÖTBAND MODELL 54



## Betrieb

Die handbetriebene Maschine zum Aufbringen von Lötband auf Wabengittern benötigt Wechselstrom und einen Druckluftanschluss.

Ein Zuführungstisch wird mitgeliefert, damit Löttransferband auf Wabengitter-Flachstücke aufgebracht werden kann. Das Transferband wird zunächst auf dem Wabengitter-Teil platziert, anschließend wird das Wabengitter so auf den Zuführungstisch gelegt, dass sich die Stirnseite des Wabengitters auf der unteren Andrückrolle befindet.

Zur Anwendung wird die obere Andrückrolle gesenkt und das Wabengitter wird zwischen die beiden Andrückrollen befördert, indem der Griff der unteren Rolle gekurbelt wird.

Um Lötband auf einem Wabengitter-Ring aufzubringen, wird der Zuführungstisch von der Maschine entfernt und die obere Rolle wird durch Betätigen des „UP“-Knopfes angehoben. Der Wabengitter-Ring wird dann mit aufgebrachtem Lötband über die untere Rolle geschoben.

Die obere Rolle wird gesenkt, indem die „DOWN“-Schalter betätigt werden (Bedienung mit zwei Händen aus Sicherheitsgründen). Der korrekte Luftdruck, der von der Zellengröße, der Wandstärke des Wabengitters und der Dicke des Lötbandes abhängt, muss ausgewählt werden, damit das Lötband ganz in das Wabengitter geführt werden kann.

An der Maschine ist eine Steckdose vorhanden. Um Transferband leicht auf Wabengittern mit kleinen Zellgrößen aufbringen zu können, kann eine externe Wärmequelle, wie zum Beispiel ein Fön, verwendet werden.

Mithilfe der handbetriebenen Maschine zum Aufbringen von Lötband auf Wabengittern, Modell 54, wird Löttransferband in Wabengitter-Ringe und -Flachteile gepresst. Die Maschine wird über eine Handkurbel bedient und ist für die Kleinserienfertigung geeignet. Die Maschine kann Band auf bis zu 3 Zoll (76 mm) breite Wabengitter-Teile aufbringen. Falls eine größere Breite gewünscht wird, können Sonderrollen geliefert werden.

Die Maschine arbeitet mit einem Luftzylinder, der die Andrückrolle hebt oder senkt. Die Andrückrolle drückt das Lötband auf das Wabengitter-Teil. Wenn die Andrückrolle gesenkt wird, drückt sie das Teil auch gegen die untere Rolle, die wiederum über eine Kurbel von Hand bedient wird. Die Maschine kann auf der Werkbank angebracht werden, wobei die Rollen und die Handkurbel über die Kante der Werkbank herausragen müssen.

Die Maschine wird mit zwei auswechselbaren Andrückrollen geliefert. Eine Rolle besteht aus massivem Metall, die zweite hat eine biegeweiche Beschichtung.

## Optional erhältlich

Für die handbetriebene Maschine ist ein optionaler Luftdruckregler erhältlich, um den Luftdruck zu steuern (der wiederum den Druck steuert, mit dem das Lötband in das Wabengitter gedrückt werden kann). Zusammen mit dem optionalen Luftdruckregler wird eine Luftdruckanzeige geliefert.

Für die Maschine ist bei Bedarf eine Anzeige für die Einstellung des Zwischenraums zwischen den Andrückrollen erhältlich. Das Gerät zur Einstellung des Zwischenraums stoppt die obere Rolle und verhindert, dass der Zwischenraum kleiner als vorgegeben wird. Der Zwischenraum zwischen den beiden Rollen wird unabhängig von der Menge an Luftdruck, die an den Maschinenzylinder abgegeben wird, aufrecht erhalten. Mithilfe des Geräts zur Zwischenraumeinstellung kann der Anwender nach dem Wechsel eines Teils wieder zu denselben Einstellungen zurückkehren.

Die Maschine Modell 54 ist mit den optional erhältlichen Zubehörteilen dargestellt.