

Gasmischer MG 500/1000-2ME ERC



Druck [bar]								04.02.09	
Pv1:	10.1	Pv2:	10.3	Pm:	8.0	Pb:	6.7	13:24:05	
9.0	20.0	9.0	20.0	7.0	9.0	6.5	7.0	Dienstag	
								Automatik	
CO ₂ in Ar:				17.5		Status:		Cal:	
17.6 %				16.0 19.0		STANDBY			
								START	
								ESC	
Temperatur [°C]									
T1:	10.1	T2:	14.3	Tb:	11.2				
5.0	40.0	5.0	40.0	5.0	40.0				

MG 500-2ME ERC

Abbildung zeigt Mischer im Gehäuse B

Mischsysteme für 2 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 1264 Nm³/h.

Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 1500 bis 2000 Liter).

Vorteile

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über elektropneumatisches Proportional-Mischventil
 - mit der Steuerung GC50 (lokal)
 - via Ethernet bzw. Analogausgang (fernverstellbar)
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparametereingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Hohe Prozesssicherheit

- zu niedrige Eingangsdrücke und/oder -temperaturen erzeugen einen optischen bzw. akustischen Alarm und schalten das System ab
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich

Technische Daten auf der Rückseite 

Gasmischer MG 500/1000-2ME ERC

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Überwachung der Gasversorgung durch Druck- und/ oder Temperaturtransmitter; zu niedrige Eingangsdrücke und/ oder -temperaturen erzeugen einen optischen Alarm (Hupe optional) und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihres Prozesses zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches
- mit Heizung für Mischer und Steuerung
- mit separaten Filtern im Eingang

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Technische Daten

Typ	MG 500/1000-2ME ERC	
Gase	alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase, sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O ₂ oder N ₂ O)	
Zumischbereich	0-95%, 0-25%, (0-10%, 0-5% auf Anfrage) Genauigkeit entspricht ISO 14175 bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches	
Druckeinstellungen	siehe Tabellen Betreiberseitig muss ein pneumatischer Druck von min. 7 bar bereitstehen!	
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar	
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen	
Temperatur (Gas/Umgebung)	0 °C bis 45 °C	
Einstellgenauigkeit	±0,5% abs. (Ventil 0-5% und 0-10%), ±1% abs. (Ventil 0-25%), ±2% abs. (Ventil 0-95%)	
Mischpräzision	besser ±0,5% abs.	
Gasanschlüsse (abhängig von Gasart und Gemisch)	Eingang	Ausgang
MG 500	Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 35 Anlötende AD 22	Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 42
MG 1000	Flansch DN80 / PN40 Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 35 Anlötende AD 22	Flansch DN80 / PN40 Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54
	Filter im Eingang separat bestellen. Nur Leitungsmontage möglich!	

Rev. II_122016_MG 500_1000_2ME_ERC_deu · Technische Änderungen vorbehalten

Fortsetzung Technische Daten auf der nächsten Seite



Gasmischer MG 500/1000-2ME ERC

Alarmkontakte	je ein min./max. Grenzwert einstellbar mit 2 potential-freien Wechslerkontakten
Protokollierung	Analogausgang 4-20 mA oder 0-10 V
Schnittstellen	RS 232 mit ASCII-Ausgabe von Datum, Uhrzeit, Messwert Ethernet (optional WLAN) Analogausgang 4-20 mA oder 0-10 V
Gehäuse	Stahl, lackiert
Gewicht MG 500 MG 1000	abhängig von Ausstattung/Gehäuse ca. 170 kg - 330 kg
Abmessungen (HxBxT) Gehäuse A Gehäuse B Wandgehäuse (Ex)	ca. 1205 x 600 x 620 mm (ohne Anschlüsse, an rechter Gehäusesseite und oben) ca. 1520 x 1200 x 580 mm (ohne Anschlüsse, an linker Gehäusesseite) ca. 380 x 600 x 210 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 1,545 A
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2004/108/EG - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG - Druckgeräterichtlinie 97/23/EG - ATEX 95 Richtlinie 94/9/EG

Mischgasleistung MG 500 (in Nm³/h) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 14/20 bar)	4	215	-	-	-	-	-	-	-
	5	277	254	-	-	-	-	-	-
	6	333	328	288	-	-	-	-	-
	7	388	388	372	318	-	-	-	-
	8	444	444	440	411	346	-	-	-
	9	499	499	494	487	447	372	-	-
	10	555	555	555	552	529	480	396	-
	11	610	610	610	610	600	568	511	418

Mischgasleistung MG 1000 (in Nm³/h) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 14/20 bar)	4	445	-	-	-	-	-	-	-
	5	575	527	-	-	-	-	-	-
	6	690	680	597	-	-	-	-	-
	7	805	805	771	660	-	-	-	-
	8	920	920	912	852	717	-	-	-
	9	1035	1035	1035	1009	926	771	-	-
	10	1150	1150	1150	1144	1096	995	820	-
	11	1264	1264	1264	1264	1243	1177	1059	867

Rev. II_122016_MG 500_1000_2ME_ERC_deu - Technische Änderungen vorbehalten