



System zur Dichtheitsprüfung

Besonders langlebig und wartungsarm

System zur Dichtheitsprüfung von Verpackungen auf CO₂-Basis. Der Leak Master® Pro 2 ermöglicht zerstörungsfreies Aufspüren selbst kleinster Leckagen ohne den kostspieligen Einsatz von Helium als Spurengas.

Evakuierung der Kammer mit Hilfe einer druckluftbetriebenen Venturidüse (optional auch mit elektrischer Vakuumpumpe). Statusanzeige durch LED-Beleuchtung der Kammer.

Vorteile

- visuelle Statusanzeige durch LED-Beleuchtung
- kurze Prüfdauer durch minimale Ansprechzeit
- schneller Produktwechsel
- für flexible und stabile Verpackungen
- besonders langlebig und wartungsarm
- kalibrieren nicht notwendig
- standardisierter, anwenderunabhängiger Prüfprozess
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparametereingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation
- verschiedene Kammergrößen (siehe Rückseite)
- einfache Installation und Inbetriebnahme
- leichte Pflege durch spritzwassergeschütztes Edelstahl- und Acrylgehäuse
- Datenübertragung der Messergebnisse via Ethernet

Optionen

- mit Barcode Reader für die einfache und schnelle Benutzer- und Produktauswahl als spritzwassergeschützte Ausführung
- mit elektrischer Vakuumpumpe
- Software Gascontrol Center zur Messdatenauswertung

Status



Messung



Leak



OK

Rev.II_102021_Leak-Master Pro 2_deu • Änderungen vorbehalten



Wassersprudler für zu Hause werden immer beliebter

Sicher ist sicher!

Für die Abfüller der CO₂-Zylinder haben wir gute Neuigkeiten:

Schnelle und zuverlässige Dichtigkeitsprüfung von CO₂ Zylindern.

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gern.



HTK Hamburg GmbH
Frahmredder 49
22393 Hamburg

Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99
info@htk-hamburg.com

© Copyright 2019 – Alle Inhalte dieses Dokumentes, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten, HTK Hamburg GmbH.
Bitte kontaktieren Sie die HTK Hamburg GmbH, falls Sie die Inhalte dieses Dokumentes verwenden möchten.

Rev.II_102021_Leak-Master Pro 2_deu • Änderungen vorbehalten

Technische Daten	
Typ	Leak Master® Pro 2
Messprinzip	Infrarot-Messzelle für CO ₂
Messbereich	0 ppm - 5.000 ppm
Auflösung	1 ppm
Lochgrößenerkennung	> 10 µm (Abhängig von Verpackung und Prüfbedingungen)
Aufwärmphase	ca. 10 min.
Kalibrierung	nicht notwendig
Reaktionszeit des Sensors	ca. 1 sek.
Dauer Testzyklus	abhängig von Leckgröße, CO ₂ -Gehalt in der Packung, Kammergröße
Vakuum	max. 200 mbar abs. (ca. -800 mbar zum Umgebungsdruck), einstellbar
Vakuumerzeugung	druckluftbetriebene Venturidüse
Druckluftanschluss	min. 6 bar, max. 8 bar
Status	LED Beleuchtung
Schnittstellen	Ethernet (optional W-LAN)
Gehäuse	Edelstahl, Acrylglas IP54 bei geschlossener Kammer
Normen / Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach: ISO 9001:2015 CE-Kennzeichnung gemäß: EMV 2014/30/EU Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU Für Lebensmittel geeignet gemäß: Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

Unsere Kammergrößen für Stichprobenanalysen



Modell	Kammer-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gehäuse-Maße in ca. [mm] (H x B x T)	Gewicht ca. [kg]	Spannung
LM 2.1	42 x 310 x 200	316 x 364 x 405	20,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
LM 2.2	174 x 310 x 200	450 x 364 x 405	23,5	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W
LM2.3	100 x 460 x 305	462 x 556 x 557	35,0	100 - 230 V 50 - 60 Hz 50 W

Achtung! Die Geräte eignen sich nicht für die Prüfung von Verpackungen, die mit hohem Sauerstoffanteil >20,9% (Frischfleisch) verpackt wurden.

