

LÖTPASTEN



Die Lötpasten von Vitta Corporation sind so ausgelegt, dass sie die Anforderungen der heutigen Luft- und Raumfahrtindustrie erfüllen. Um ausgezeichnete Ergebnisse und eine gleichmäßige Fließqualität zu erreichen, bestehen die Lötpasten von Vitta aus drei Hauptkomponenten:

1. Hartlot
2. Bindemittel
3. Wasser

Alle in den Pasten verwendeten Hartlote sind hochrein, gaserstäubt und vollständig zertifiziert. Die Bindemittel sind organische Werkstoffe mit hohem Gütegrad, die ausgewählt und vermischt werden, um maximale Dispersion, Auflösung, Verdickung und Stabilität zu erreichen.

Wasser ist das einzige Verdünnungsmittel in Standardpasten. Es sind keine giftigen, brennbaren oder ozonschädigenden Lösungsmittel enthalten, die möglicherweise am Arbeitsplatz oder der Umwelt Probleme verursachen könnten. Die Bindemittel sind so ausgewählt, dass sie sich sauber auflösen, weit

unterhalb der Löt-/Betriebstemperaturen, und keine Rückstände hinterlassen. Die Lötpasten von Vitta können beim Einsatz von Vakuum-Verbrennungsöfen verwendet werden, ohne dass die Gefahr besteht, dass die Grundwerkstoffe oder Hartlote kontaminiert werden.

Anwendung

Die Anwendung der Paste ist einfach, da sie so konzipiert wurde, dass sie leicht durch Spitzen und Nadeln von Spritzen fließt, und ein ausgezeichnetes Haftvermögen besitzt. Das Entfernen von überschüssiger feuchter oder trockener Vitta Lötpaste kann einfach mit Wasser erfolgen. Die Lötpaste kann verdünnt (weniger zähflüssig gemacht) werden, indem kleine Mengen Wasser beigemischt werden.

Verpackungsinhalt

Bei den Vitta-Lötpasten werden eine 3,5 oz. Spritze mit gerader Spitze, eine 8 oz. Kartusche und ein 5 Pfund Großbehälter standardmäßig mitgeliefert. Verschiedene Spritzen-/Kartuschengrößen und Spitzen-Konfigurationen (d. h. EFD-Spritzen, Luer-Lok Spritzen, 20 oz. Kartuschen) sind auf Wunsch erhältlich.

Erhältliche Legierungen

Die Vitta Lötpaste ist in verschiedenen Maschenweiten und in allen Standard-Legierungsangaben, zum Beispiel gemäß denen der American Metals Society (AMS), der American Welding Society (AWS), General Electric, Pratt & Whitney, Rolls-Royce und weiteren, erhältlich. Auf Wunsch können die Pasten aus nicht standardisierten Nickellegierungen hergestellt und nach Kundenwunsch angemischt werden.