

LÖTSEL (BINDEMITTEL)



Das Lötgel Grade ST von Vitta Corporation ist ein gelförmiges Bindemittel auf Wasserbasis, das in pulverförmige Hartlotlegierungen gemischt bzw. darin aufgelöst wird, um eine weiche, gleichmäßige und stabile Paste zum Einsatz im Bereich des Ofenhartlötens herzustellen.

Das Lötgel ist ein zähflüssiges Gel aus ungefährlichen Polymeren und Wasser. Es sind keinerlei ozonschädigende Substanzen, giftige oder brennbare Stoffe oder Dämpfe vorhanden, die in der Umgebung des Mischprozesses oder der Anwendung Probleme verursachen könnten.

Das Lötgel ist so konzipiert, dass es weit unterhalb der Betriebs-/ Löttemperaturen abbrennt und wenig bis keine Rückstände hinterlässt. Es kann in Verbrennungsöfen eingesetzt werden, ohne dass die Gefahr besteht, dass die Hartlote oder Grundwerkstoffe kontaminiert werden. Es wird empfohlen, die Lötpaste vor dem Einsatz des Verbrennungsofens bei Raumtemperatur trocknen zu lassen (30 bis 60 Minuten je nach Dicke der Kehlnaht), sodass es durch die schnelle Verdunstung des Wassers im Lötgel nicht zu Rissen oder Lochkorrosion in der Pastenoberfläche des Hartlots kommt.

8 bis 15 % (Gewichtsprozent) des Lötgels kann mit 85 bis 92 % (Gewichtsprozent) des pulverförmigen Hartlots gemischt werden, üblicherweise mit einer Korngröße von 140, um Pasten in unterschiedlicher Viskosität herzustellen. Die fertige Paste kann durch die Zugabe kleiner Mengen an Lötpulver verdickt oder durch die Zugabe kleiner Mengen Wasser verdünnt werden.

Je nach gewünschter Viskosität können die mit Vitta-Lötgel hergestellten Pasten mit Pinsel, Spritze oder Semco-Kartuschen mit unterschiedlich großen Nadelspitzen aufgetragen werden.

Vor der Verwendung oder Verpackung von mit Vitta-Lötgel hergestellten Lötpasten sollten diese sorgfältig vermischt werden (5 bis 15 Minuten). Kleine Mengen Paste können hergestellt werden, indem einfach von Hand mit einem Spatel und Weithals-Gefäß oder Messbecher gearbeitet wird. Mittlere Mengen Paste (Gewichtsbereich 2 bis 5 Pfund) können mithilfe eines Motorrührers und einem geeigneten Rührblatt wie dem Juffy Mixer¹ angemischt werden. Größere Mengen Lötpaste lassen sich am besten mit einem Planetenmischer wie dem Hobart-Mischer² herstellen.

Das Lötgel Grade ST ist in 500 g-Behältern erhältlich. Es gelten Mindestbestellmengen.