



Hohe Prozesssicherheit

Gasmischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Einfache Bedienung

- Stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2ME) bzw. drei Einzelmischventile (-3ME) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 284 Nm³/h. Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten

Achtung: Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung bis 500 Liter).

Hohe Prozesssicherheit

- Unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- Schnell taktende Entnahmen möglich
- Abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

Optionen

- Für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- Integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches



Mischgasleistung MG 200 (IN Nm³/h) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	104	81	-	-	-	-	-	≤ 25 [m/s]	-	-
6	129	117	100	-	-	-	-	-	-	-
7	154	146	133	109	-	-	-	-	-	-
8	176	171	163	146	121	-	-	-	-	-
9	198	194	189	176	159	125	-	-	-	-
10	217	216	212	203	193	171	133	-	-	-
11	245	245	240	235	226	207	185	150	-	-
12	260	260	260	259	250	235	221	193	160	-
13	284	284	284	280	274	264	249	230	202	160

Rev.V_122021_MG200-2ME_3ME_Ex_deu • Änderungen vorbehalten

Gasmischer MG 200-ME



Gasmischer von HTK

Entdecken Sie unsere PCU Serie

- Sehr genaue & schnelle Regelung
- Alle Komponenten im Baukastensystem
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Kalibrierung mit Echtgas
- Mehrere Gase pro Gerät
- Großes Einsparpotential für Mischgase
- Temperatur- und druckunabhängig
- Wartungs- und servicefreundlich
- 3 Jahre Garantie

Der Direkte Weg zu unserer Website:

www.htk-hamburg.com



HTK Hamburg GmbH
Oehleckerring 32
22419 Hamburg

Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99
info@htk-hamburg.com

© Copyright 2019 – Alle Inhalte dieses Dokumentes, insbesondere Texte, Fotografien und Grafiken, sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, einschließlich der Vervielfältigung, Veröffentlichung, Bearbeitung und Übersetzung, bleiben vorbehalten, HTK Hamburg GmbH.
Bitte kontaktieren Sie die HTK Hamburg GmbH, falls Sie die Inhalte dieses Dokumentes verwenden möchten.

Technische Daten			
Typ	MG 200-2ME /-3ME; MG 200-2ME /-3ME Ex		
Gase	alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O ₂ oder N ₂ O)		
Zumischbereich	0-25% oder 0-100%, Genauigkeit entspricht ISO 14175, bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches		
Druckeinstellungen	siehe Tabelle <input type="checkbox"/> empfohlene Einstellungen für Standardanschlüsse bei Strömungsgeschwindigkeit ≤ 25 [m/s]		
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar		
Mischgaseleistung (Luft)	siehe Tabelle		
Einstellgenauigkeit	±1% abs. (Skala 0-25%), ±2% abs. (Skala 0-100%)		
Mischpräzision	besser ±1% abs.		
Gasanschlüsse	Eingang: G 1 RH mit Senker, Anlötlende für Cu-Rohr 22mm Ausgang am Mischer: G 1 RH mit Senker, Anlötlende für Cu-Rohr 22mm G 1 RH mit Senker, Anlötlende für Cu-Rohr 28mm bei Strömungsgeschwindigkeit > 25 [m/s]		
Ausführung	-2ME	-2ME Ex	mit Analyse / -3ME
Optionen	- Überwachung der Gasversorgung (PvDü) - Überwachung der Gasversorgung mit Ansteuerung des Magnetventils im Ausgang (GB)		- andere kundenspezifische Funktionen
Gehäuse	klein, Edelstahl, IP54	mittel, Edelstahl, IP54	groß, Stahl, pulverbeschichtet, IP43
Gewicht	ca. 40 kg	ca. 45 kg	ca. 80 kg (-2ME), ca. 110 kg (-3ME)
Abmessungen (HxBxT) [mm] Mischer (ohne Anschlüsse)	ca. 330 x 485 x 500	ca. 510 x 485 x 500	ca. 1220 x 600 x 515
Abmessungen (HxBxT) [mm] Wandgehäuse (Ex) (ohne Anschlüsse)		ca. 212 x 198 x 160 PvDü ca. 280 x 302 x 170	ca. 436 x 600 x 275 ca. 656 x 600 x 275 ca. 816 x 600 x 275
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC		
Stromaufnahme	230 V AC, 0,07 A		
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001:2015 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - ATEX 114 Richtlinie 2014/34/EU Ausgelegt für O ₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O ₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service		

Rev.V_122021_MG200-2ME_3ME_Ex_deu • Änderungen vorbehalten



We control GASES - since 1978

