

MG 50/100-2ME /-3ME, MG 50/100-2ME /-3ME Ex



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 161 Nm³/h. Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung: Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 100 bis 250 Liter).

Vorteile

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2ME) bzw. drei Einzelmischventile (-3ME) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Hohe Prozesssicherheit

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- ohne Elektrik als MP-Version
- Alarmmodul NXT+: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z. B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Technische Daten auf der Rückseite

MG 50/100-2ME /-3ME, MG 50/100-2ME /-3ME Ex

| Technische Daten | |
|---|---|
| Typ | MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex |
| Gase | alle technischen Gase (außer toxische oder aggressive) |
| Zumischbereich | 0-25% oder 0-100% Genauigkeit entspricht ISO 14175 bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches |
| Druckeinstellungen | siehe Tabellen |
| Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen | max. 3 bar |
| Mischgasleistung (Luft) | siehe Tabellen |
| Einstellgenauigkeit | ±1% abs. (Skala 0-25%), ±2% abs. (Skala 0-100%) |
| Mischpräzision | besser ±1% abs. |
| Gasanschlüsse MG 50 | Eingänge G ½ RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm Ausgang am Mischer G ½ RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm Ausgang am Behälter WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm |
| Gasanschlüsse MG 100 | Eingänge G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm Ausgang am Mischer G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm Ausgang am Behälter WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm |
| Gehäuse | Edelstahl, spritzwassergeschützt (nicht Ex-Version) |
| Gewicht | Gewicht MG 50 ca. 35 kg (-2ME), ca. 50 kg (-3ME) ohne Behälter Gewicht MG 100 ca. 50 kg (-2ME), ca. 65 kg (-3ME) ohne Behälter |
| Abmessungen (HxBxT) | Mischer ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse und Behälter) Wandgehäuse (EEx) ca. 212 x 198 x 160 mm (ohne Anschlüsse) |
| Spannungsversorgung | 230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC |
| Stromaufnahme | 230 V AC, 0,07 A |
| Normen/ Baubestimmungen | Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - ATEX 95 Richtlinie 2014/34/EU Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems |

| Mischgasleistung MG 50 (in Nm ³ /h) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher) | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
|--|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar) | 4 | 21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 27 | 24 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 32 | 32 | 28 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 37 | 37 | 36 | 31 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 43 | 43 | 43 | 40 | 33 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 48 | 48 | 48 | 47 | 43 | 36 | - | - | - | - |
| | 10 | 54 | 54 | 54 | 53 | 51 | 46 | 38 | - | - | - |
| | 11 | 59 | 59 | 59 | 59 | 58 | 55 | 49 | 40 | - | - |
| | 12 | 65 | 65 | 65 | 65 | 64 | 62 | 59 | 52 | 42 | - |
| | 13 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 69 | 67 | 62 | 55 | 44 |

| Mischgasleistung MG 100 (in Nm ³ /h) bezogen auf Luft min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher) | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 |
|---|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar) | 4 | 37 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 53 | 45 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 67 | 62 | 49 | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 80 | 77 | 69 | 53 | - | - | - | - | - |
| | 8 | 93 | 91 | 86 | 75 | 60 | - | - | - | - |
| | 9 | 106 | 105 | 100 | 93 | 82 | 63 | - | - | - |
| | 10 | 119 | 118 | 115 | 109 | 101 | 87 | 68 | - | - |
| | 11 | 133 | 132 | 130 | 126 | 119 | 108 | 93 | 72 | - |
| | 12 | 147 | 146 | 144 | 142 | 137 | 128 | 116 | 98 | 75 |
| | 13 | 161 | 160 | 158 | 156 | 152 | 147 | 137 | 123 | 104 |

Rev. II_122016_MG 50_100-2ME_3ME_EEX_deu · Technische Änderungen vorbehalten