

KM 100-2MEM+, KM 100-3MEM+



Elektronisches Gasmischsystem mit motorgesteuerter Mischventiltechnik für eine Vielzahl technischer Anwendungen. Eine weitere Innovation auf der Basis praxiserprobter Mischventiltechnologie.

Vorteile

- schnelle Gemischeinstellung < 3 Sek. durch gleichzeitiges Verstellen der Mischventile
- Bedienung über PC, Pocket-PC, SPS, Maschinensteuerung etc.
 - Fernbedienung
 - Parametereinstellung einfach dokumentierbar für Qualitätsüberwachung
 - nur ein Bediengerät für unbegrenzt viele Mischsysteme
 - Abfrage aller Parameter und Ventilpositionen jederzeit möglich
 - aktuelle Position vom Display ablesbar
- **Hinweis:** Funktionsumfang abhängig von der Art der eingesetzten Steuerung
- Gemischeinstellung in 0,1% Schritten
- hohe Mischgenauigkeit
- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen (nach Freischaltung)
- Gasmischer sind vernetzbar mit PC oder Maschinensteuerung (z.B. CAN-Bus optional)
- bei Mischern mit 3-Gas-Gemisch ist es durch echten Nullabschluss möglich auch 2-Gas-Gemische zu erzeugen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten und -größen (Verpackungsindustrie)
- integrierte Überwachung der Gasversorgung für erhöhte Prozesssicherheit. Zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt (z. B. zum automatischen Stopp Ihrer Maschine zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- hygienefreundlich durch spritzwassergeschütztes Gehäuse mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen aus gebürstetem Edelstahl
- Anzeige bei Eingangsdruck-Fehler

Optionen

- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Gasmischproduktion mittels Gasanalysator
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage
- Signal-Hupe
- Alarmleuchte

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 10 bis 100 Liter)

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Technische Daten auf der Rückseite



KM 100-2MEM+, KM 100-3MEM+

Technische Daten		
Typ	KM 100-2MEM+ / KM 100-3MEM+	
Gase	alle technischen Gase (außer brennbare, toxische oder aggressive sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O ₂ oder N ₂ O)	
Zumischbereiche	0 – 100%	
Gaseingangsdrücke	max. 20 bar	
Gasausgangsdruck	max. 10 bar	
Eingangsdruckdifferenz	max. 3 bar zwischen den Gasen	
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabelle	
Einstellgenauigkeit	±0,1% abs.	
Mischpräzision	besser ±1% abs.	
Gasanschlüsse	Eingänge G ½ mit Senker Ausgänge G ½ mit Senker	
Schnittstellen	Analog	4-20 mA
	Ethernet	ja
	CanBus	ja
	OPC UA	ja
	Modulbox RS232	optional
	Modulbox Profinet	optional
	Modulbox Analog 0-10V	optional
Display	240 x 128 Pixel zur Anzeige und Einstellung (optional) der Soll-Position	
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt	
Gewicht	ca. 22 kg	
Abmessungen (HxBxT)	ca. 226 x 325 x 400 mm	
Spannungsversorgung	24 V DC (optional 230 V AC, 110 V AC)	
Stromaufnahme	max. 2 A	
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems	

Rev.III_052024_KM 100-2MEM+_3MEM+_deu · Technische Änderungen vorbehalten

Mischgasleistung (in NL/min) bezogen auf Luft										
min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)										
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
8	335	355	332	310	261	-	-	-	-	-
9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347