

# KM 300/600-2M, KM 300/600-3M



-2M



-3M

**Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.**

Leistungsbereiche bis ca. 717 NL/min.  
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

## Vorteile

### Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

### Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

### Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul NXT+: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarmergebnisse mit Zeitanzeige, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarmer etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

### Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

**Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.**

**Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!**

**Technische Daten auf der Rückseite**



# KM 300/600-2M, KM 300/600-3M

Technische Daten	
Typ	KM 300/600-2M, KM 300/600-3M
Gase	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
Einstellgenauigkeit	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	Eingänge G ½ RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm Ausgang G ½ RH mit Senker, Tülle für Schlauch 11 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 30 kg (-2), ca. 35 kg (-3)
Abmessungen (HxBxT)	ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2004/108/EG - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

Mischgasleistung KM 300 (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	133	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	193	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	300	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	334	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	365	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	395	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	421	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	447

Mischgasleistung KM 600 (in NI/min) bezogen auf CO <sub>2</sub>		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	151	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	246	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	344	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	423	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	511	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	587	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	658	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	717

**Achtung:**  
Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung

**Achtung:**  
Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung