

KM 100/200-2M / KM 100/200-3M



-2M



-3M

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.

Leistungsbereiche bis ca. 339 NL/min.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Vorteile

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul NXT+: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z. B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Technische Daten auf der Rückseite



KM 100/200-2M / KM 100/200-3M

Technische Daten	
Typ	KM 100/200-2M; KM 100/200-3M
Gase	N ₂ , CO ₂ , O ₂ für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0-100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
Einstellgenauigkeit	±2% abs. (Skala 0-100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	Eingänge G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm Ausgang G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 17 kg (-2), ca. 25 kg (-3)
Abmessungen (HxBxT)	ca. 222 x 325 x 345 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normen/ Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß - EMV 2004/108/EG - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004

Mischgasleistung KM 100 (in NL/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	70	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	86	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	100	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	110	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	120	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	130	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	140	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	150

Achtung:
Höhere Ausgangsdrücke sind möglich,
reduzieren jedoch die Mischgasleistung

Mischgasleistung KM 200 (in NL/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ							
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 13 bar)	2	116	-	-	-	-	-	-	-
	3	-	139	-	-	-	-	-	-
	4	-	-	168	-	-	-	-	-
	5	-	-	-	197	-	-	-	-
	6	-	-	-	-	216	-	-	-
	7	-	-	-	-	-	249	-	-
	8	-	-	-	-	-	-	266	-
	9	-	-	-	-	-	-	-	283

Achtung:
Höhere Ausgangsdrücke sind möglich,
reduzieren jedoch die Mischgasleistung