



## Der Gasmischer der Zukunft

### Zugeschnitten auf Ihre Anwendungen

Der PCU10 Mix ist nahezu für alle technischen Gase und Anwendungen geeignet. Jahrzehntlang bewährte und ausgereifte elektronische Regeltechnik mit MFC Technologie und standardisierte Schnittstellen ermöglichen hochpräzise Gasgemische und Prozesssicherheit sowie eine einfache Integration in vorhandene Anwendungen.

#### Vorteile

- Für 2, 3 und mehr Gase geeignet
- Auch als Ex Version erhältlich
- Hohe Dynamik für verschiedene Durchflussbereiche
- Kombinierbar mit einem Pufferbehälter
- Integrierte Eingangsdrucküberwachung mittels Durchflussüberwachung
- Integrierte Soll- Ist Wert Überwachung aller Parameter
- Langzeitstabile Gasmischung unabhängig vom Vor- und Nachdruck
- Zuverlässig und ausfallsicher
- Konstant hohe Mischgenauigkeit besser +/- 0,5%
- Frei einstellbare Gasgemische von 0-100%
- Kleinstentnahmemengen im Milliliter Bereich möglich
- Externe Ansteuerung und Abfrage aller relevanten Parameter
- Einfache und intuitive Bedienung über 7" Farb-Touch-Display (Option)
- Standard Schnittstellen Analog und Digital
- Metallgehäuse für Laboranwendungen
- Edelstahlgehäuse für industrielle Anwendungen
- Wartungsarm
- 3 Jahre Garantie

#### Funktionsweise

Mit der integrierten Steuerung PCU10 ist die Auswahl von fest hinterlegten Parametern, die Auswertung von Alarmen und Durchflüssen der Einzelgase möglich und bietet damit eine effektive Qualitäts- und Kostenkontrolle.

Die einfache Einbindung des PCU10 Mix in bestehende Prozesse über die standardisierten digitalen und analogen Schnittstellen ermöglicht den Einsatz in allen automatisierten Prozessen.

Das Gasmischsystem arbeitet unabhängig von externen Einflüssen wie Druck- oder Temperaturschwankungen und liefert immer ein gleichbleibendes hochpräzises Gasgemisch während des gesamten Prozesses! Durch ein Baukastensystem können je nach Anforderung mehrere MFC schnell und einfach zu kompakten Einheiten montiert und mit allen notwendigen Komponenten für betriebsfertige Mischeinrichtungen kombiniert werden.



optional



optional



optional

#### Einsatzbereiche

- Metallbearbeitung
- Lebensmitteltechnik
- Getränkeindustrie
- Medizintechnik
- Laboranwendungen
- Lecktestanlagen
- Glasbearbeitung
- Lasertechnologie
- Beschichtungsanlagen
- Brennersteuerung
- Flammenregelung
- Gasanalysatoren (Verdünnungseinheiten)
- Gasdosierungen
- Kalibriereinrichtungen
- Kalibrierung von Analysatoren
- Herstellung von Prüfgasen
- Oberflächenbeschichtungen
- Ofenbau

Rev.II\_042019\_PCU10 Mix\_deu • Änderungen vorbehalten

## Gasmischer von HTK

### Darum überzeugen unsere Gasmischsysteme

Gasmischer von HTK Hamburg sind ausgesprochen robust und langlebig. Durch die Auswahl von hochwertigen Materialien in der Verarbeitung, die eigene Herstellung der Komponenten, und einfache Zusammenstellung über ein Baukastensystem bieten unsere Gasmischer einen Mehrwert in der Fertigung und erhöhen die Qualität Ihrer Prozesse.

- Sehr genaue & schnelle Regelung
- Alle Komponenten im Baukastensystem
- Hohe Reproduzierbarkeit
- Kalibrierung mit Echtgas
- Mehrere Gase pro Gerät
- Großes Einsparpotential für Mischgase
- Temperatur- und druckunabhängig
- Wartungs- und servicefreundlich
- 3 Jahre Garantie



HTK Hamburg GmbH  
Frahredder 49  
22393 Hamburg

Telefon: +49 (0)40 - 600 38 38 - 0  
Fax: +49 (0)40 - 600 38 38 - 99  
info@htk-hamburg.com

Rev.II\_042019\_PCU10 Mix\_deu • Änderungen vorbehalten

Technische Daten	
Typ	PCU10 Mix
Gase	Air, O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , He, Ar, CO <sub>2</sub> , H <sub>2</sub> , CH <sub>4</sub> , C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> (andere Gase und Gasgemische auf Anfrage)
Mischbereich	0-100% je Gasart
Genauigkeit	besser +/- 0,5%
Reproduzierbarkeit	besser +/- 0,3%
Reaktionsgeschwindigkeit	+/- 500 ms
Druckbereiche	0.1-10 bar ü
Durchflussbereiche	Typ A 0 ... 25 mln/min bis 0 ... 600 mln/min Typ B 0 ... 600 mln/min bis 0 ... 6000 mln/min Typ C 0 ... 6 ln/min bis 0 ... 60 ln/min Typ D 0 ... 60 ln/min bis 0 ... 450 ln/min
Umgebungstemperatur	0-50°C
Anschlüsse	G ¼“ oder G ½“ Innengewinde
Schnittstelle analog	0..20 mA, 4..20 mA, 0..5 V, 1..5 V, 0..10 V, 2..10 V
Schnittstelle digital	RS-485; Modbus RTU (Slave); Lab View-VIs verfügbar Option: ProfiBus DP-V0, DP-V1 / Profinet RT / EtherCAT
Abmessungen	ca. B = 350mm, H = 160mm, T = 300mm
Gewicht	ca. 7 kg
Pufferbehälter	Beim Einsatz des Gasmischers mit taktenden Entnahmeregelungen empfehlen wir den Einsatz eines Pufferbehälters. Die Auswahl des Pufferbehältervolumens muss an den Durchflussbereich des Gasmischers angepasst werden. Sprechen Sie uns hierzu bitte an.
Speisung	24 V DC oder 230 V AC
Schutzart	IP 54
Zulassungen	CE Konformität UL Zertifizierung (optional) ISO 9001:2015

### Unsere Modelle im Überblick



#### PCU10 Mix VP

Vollelektronischer Gasmischer für 2 oder 3 Gase speziell für den Betrieb auf Vakuum-, Tiefzieh-, Schlauchbeutel- oder Handkammerverpackungsmaschinen aller Hersteller.



#### PCU10 Mix FP

Vollelektronischer Gasmischer für 2 oder 3 Gase speziell für den Betrieb auf Schlauchbeutel-Verpackungsmaschinen aller Hersteller.