

BANNIE®* ist ein flexibles System zur Eigenerzeugung von Reifegas. Die Stickstoffherzeugung erfolgt durch Druckluft, in einem patentierten Hohlfasermembransystem. Die Druckluft wird über einen externen Kompressor zur Verfügung gestellt oder aus einer zentralen Druckluftversorgung entnommen. Für die Erzeugung von Reifegas, wird Ethylen über einen Gasmischer zugemischt. O₂ Analysegerät und Eingangsdrucküberwachung gewährleisten eine maximale Produktionssicherheit.

Das Vorhalten von großen Flaschenbündeln entfällt. Lediglich Einzelflaschen mit Ethylen müssen aufgestellt werden. Dadurch werden Transport-, Miet- und Lagerkosten erheblich gesenkt. Ein weiterer Beitrag zur Ökobilanz.

BANNIE® kann problemlos in bestehende Reifereien angepasst werden. Die hohe Flexibilität des Systems erlaubt es dem Anwender, einzelne oder mehrere Reifekammern gleichzeitig zu befüllen.

Bereits installierte Anlagen, haben bei unseren Kunden Einsparungen bis zu 30% der Gaskosten ergeben.

Im Lieferumfang enthalten

Gasmischer mit Eingangsdrucküberwachung, Membranmodul, vormontiert mit Druckmanometer, Durchflußstrombegrenzer, Rückschlagventil, Druckschalter, Ansaugluftfilter mit Druckabfallanzeige, Leitungsführung mit elektropneumatischen Ventilen, 1 Abgasschalldämpfer, fortlaufende Überprüfung des Restsauerstoffgehalts im Endprodukt durch eine temperaturgeregelte Zirkoniumoxid-Zelle. Das BANNIE® System ist nach dem Anschluss an das Druckluftnetz und den Zwischenspeicher betriebsbereit.

Der Druckluftkompressor ist nicht Bestandteil der Anlage, er wird bauseits gestellt.



* Banane - Nitrogen - Ethylen

HTK HAMBURG® GMBH

Die HTK HAMBURG® GMBH gegründet 1978 beschäftigt sich mit der Konzeption und dem Vertrieb von erklärungsbedürftigen, innovativen, technischen Produkten.

Wir helfen Ihnen Ihre Produktion zu optimieren. Nutzen Sie unsere Kompetenz um Ihre Rentabilität, Sicherheit und Qualität in Ihrem Unternehmen zu verbessern.

Die HTK HAMBURG® unterstützt Sie bei der Einführung neuer und besserer Technologien.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Kooperationspartnern an namhaften Universitäten und Forschungsstellen bringt die HTK HAMBURG® kontinuierlich zukunftsweisende Technologien auf den Markt.

Als Servicepartner bietet Ihnen die Die HTK HAMBURG® Komplettlösungen aus einer Hand. So gewinnen Sie Freiräume für Ihr Kerngeschäft.

- Schutzgase in der Lebensmittelindustrie
- Gaswarnanlagen
- Gasmesstechnik
- Wartung und Service
- Gasmessung
- Inertisierung von SILO Anlagen
- Dichtungstechnologie
- Sonderanlagen in Containern
- CA Container
- Analysetechnik
- Gasmischtechnik
- Rohrleitungsmontagen
- Gasregelung
- Sonderanlagenbau
- Bananenreifeanlagen
- Schaltschrankbau



Head-Office Hamburg

Tel.: +49 (0)40 - 600 35 53 • htk@htk-hamburg.com

Office Düsseldorf
Tel.: +49 (0)211 - 691 684 86
duesseldorf@htk-hamburg.com



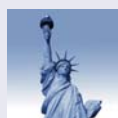
Office Berlin
Tel.: +49 (0)30 - 470 899 65
berlin@htk-hamburg.com

Office München
Tel.: +49 (0)89 - 943 012 73
muenchen@htk-hamburg.com



Office Frankfurt
Tel.: +49 (0)69 - 801 040 23
frankfurt@htk-hamburg.com

Office USA
Tel.: +1-803-454-9830



Office Brasilien
Tel.: +55-21-2553 0152